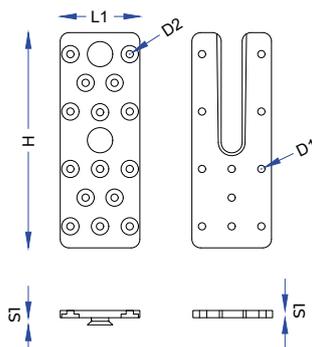
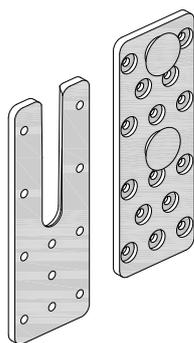


ATF

Staffa a slitta



DWG
disponibile sul sito
soltechonline.com



MATERIALE

S355
MC

Z.E.

CAMPI DI UTILIZZO



CERTIFICAZIONI



Commerciale

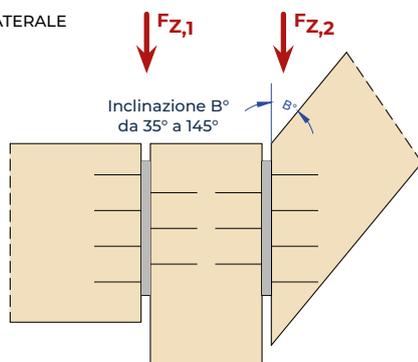
Dimensionale

Gamma	Q.tà*	H	L1	S1	S2	D1	D2	Materiale	Trattamento
codice	N°	mm	mm	mm	mm	N° x Ø	N° x Ø	-	-
212032	5	110	55	5	5	8 x 5	11 x 5	S355MC	Zinc. elettrolitica
212033	5	150	55	5	5	11 x 5	15 x 5	S355MC	Zinc. elettrolitica
212034	5	190	55	5	5	14 x 5	21 x 5	S355MC	Zinc. elettrolitica
212035	5	150	75	5	5	17 x 5	22 x 5	S355MC	Zinc. elettrolitica
212036	5	190	75	5	5	21 x 5	28 x 5	S355MC	Zinc. elettrolitica
Attrezzatura									
212002	1	Dima per il montaggio ATF 55							
212003	1	Dima per il montaggio ATF 75							

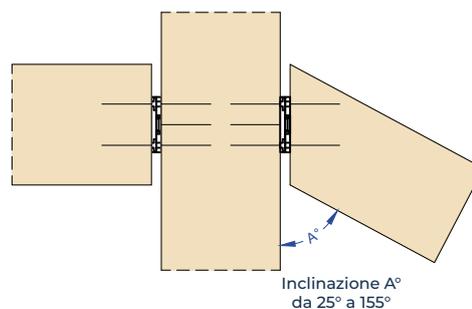
* per confezione (articoli fornibili anche singolarmente)

SCHEMA TECNICA ATF

VISTA LATERALE



VISTA PIANTA



ATF > Valori statici LEGONO-LEGNO: fissaggio con viti VCF

Gamma	Base trave secondaria (minima)	Altezza trave secondaria (minima)	Fissaggio trave principale			Fissaggio trave secondaria			Resistenza caratteristica a taglio	
			N°	Ø [mm]	L [mm]	N°	Ø [mm]	L [mm]	Fz,Rk [kN] *	Fz,Rk [kN] **
codice	mm	mm	N°	Ø [mm]	L [mm]	N°	Ø [mm]	L [mm]	Fz,Rk [kN] *	Fz,Rk [kN] **
212032	80	140	8	5	50	11	5	50	11,40	8,10
212033	80	180	11	5	50	15	5	50	15,50	12,40
212034	80	220	14	5	50	21	5	50	21,70	18,10
212035	100	180	17	5	50	22	5	50	22,80	17,40
212036	100	220	21	5	50	28	5	50	29,00	24,20

* per trave secondaria non sottoposta a torsione

** per trave secondaria libera di ruotare