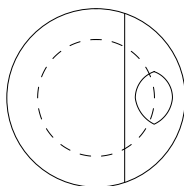
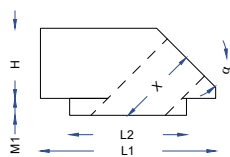
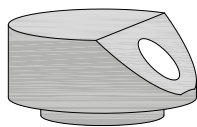
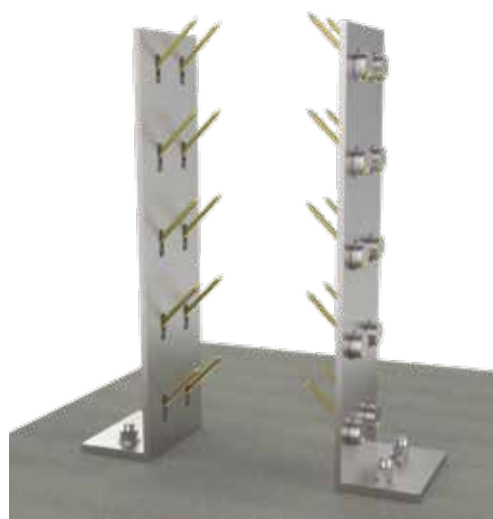


RIC

Giunto per viti inclinate



DWG

disponibile sul sito
soltechonline.com

MATERIALE

S355

Z.E.

CAMPI DI UTILIZZO



CERTIFICAZIONI

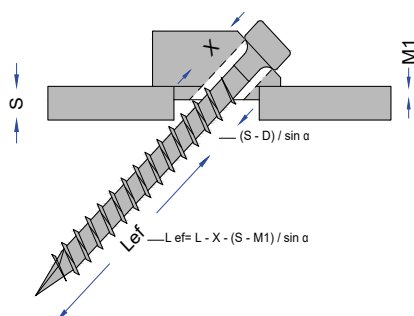


Commerciale		Dimensionale									
Gamma	Q.tà*	α	Vite	L1	L2	H	M1	X	S _{max} **	Materiale	Trattamento
codice	N°	mm	Ø x L	mm	mm	mm	mm	mm	mm	-	-
203ZYK10	10	30°	Ø6 x 200	32	20	11,5	1,9	16	3	S355J2	Zinc. elettrolitica
203ZYK11	10	45°	Ø6 x 200	25	16	10	1,9	11	6	S355J2	Zinc. elettrolitica
203ZYK12	10	60°	Ø6 x 200	20	12	7,5	1,9	7,9	6,5	S355J2	Zinc. elettrolitica
203ZYK40	10	30°	Ø8 x 300	45	27	14	2,9	22,5	5	S355J2	Zinc. elettrolitica
203ZYK41	10	45°	Ø8 x 300	30	20	12	2,9	13,7	8	S355J2	Zinc. elettrolitica
203ZYK42	10	60°	Ø8 x 300	25	16	9,5	2,5	9,5	9	S355J2	Zinc. elettrolitica
203ZYK70	10	30°	Ø10 x 400	50	30	16,5	3,5	26,2	5	S355J2	Zinc. elettrolitica
203ZYK71	10	45°	Ø10 x 400	35	24	15	3,5	15,9	8	S355J2	Zinc. elettrolitica
203ZYK72	10	60°	Ø10 x 400	30	20	11	2,9	10,9	12	S355J2	Zinc. elettrolitica
203ZYK39	10	30°	Ø6 x 200	25	16	7,4	14	14	2,5	S355J2	Zinc. elettrolitica
203ZYK69	10	30°	Ø8 x 300	30	20	7,5	14	16,7	4	S355J2	Zinc. elettrolitica
203ZYK99	10	30°	Ø10 x 400	35	20	7,5	19	16,2	5	S355J2	Zinc. elettrolitica

* per confezione (articoli fornibili anche singolarmente)

** spessore massimo della piastra di acciaio

COME CALCOLARE LA PROFONDITA' DI ANCORAGGIO



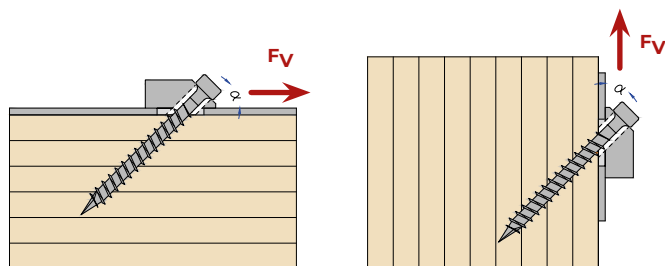
SCHEMA TECNICA RIC

RIC > Valori statici a estrazione vite

Gamma		ZYK10 ZYKT39	ZYK11	ZYK12	ZYK40 ZYKT69	ZYK41	ZYK42	ZYK70 ZYKT99	ZYK71	ZYK72
$r_{ax,Rk,\alpha}$ [N/mm]	Parallelo alle fibre	62,10	81,00	81,00	66,90	87,20	87,20	88,20	115,00	115,00
	Perpendicolare alle fibre	81,00	81,00	62,10	87,20	87,20	66,90	115,00	115,00	88,20
$R_{t,u,k}$ [kN]	-	12,50	12,50	12,50	23,50	23,50	23,50	33,00	33,00	33,00

RIC > Valori statici a taglio RIC

Gamma		Sforzo parallelo alle fibre				Sforzo perpendicolare alle fibre			
Codice	Carico massimo e spessore minimo della piastra necessario per raggiungerlo	Carico per spessore minimo della piastra		Carico massimo e spessore minimo della piastra necessario per raggiungerlo		Risultante di carico per lo spessore minimo della lamiera			
		$F_{V,Rk}$ [kN]	S_{min}	$F_{V,Rk}$ [kN]	S_{min}	$F_{V,Rk}$ [kN]	S_{min}	$F_{V,Rk}$ [kN]	S_{min}
		$F_{V,Rk}$ [kN]	S_{min}	$F_{V,Rk}$ [kN]	S_{min}	$F_{V,Rk}$ [kN]	S_{min}	$F_{V,Rk}$ [kN]	S_{min}
203ZYK10	10,80	2,0	10,80	2,0	10,80	2,0	10,80	2,0	2,0
203ZYK11	8,80	4,0	4,60	2,0	8,80	2,2	8,80	2,0	2,0
203ZYK12	6,30	4,5	2,60	2,0	6,30	2,2	6,30	2,0	2,0
203ZYK40	20,40	3,0	20,40	3,0	20,40	3,0	20,40	3,0	3,0
203ZYK41	16,60	5,5	7,80	3,0	16,60	3,0	16,60	3,0	3,0
203ZYK42	11,80	6,5	3,80	2,5	11,80	3,5	9,00	2,5	2,5
203ZYK70	28,60	3,5	28,60	3,5	28,60	3,5	28,60	3,5	3,5
203ZYK71	23,30	7,0	10,50	3,5	23,30	3,5	23,30	3,5	3,5
203ZYK72	16,50	7,5	5,30	3,0	16,50	4,0	12,70	3,0	3,0
203ZYK39	10,80	2,5	7,70	1,5	10,80	1,5	10,80	1,5	1,5
203ZYK69	20,40	4,0	10,80	2,0	20,40	2,0	20,40	2,0	2,0
203ZYK99	28,60	5,0	13,40	2,0	28,60	2,0	28,60	2,0	2,0



PRINCIPI DI CALCOLO:

$$R_d = \min \left\{ \frac{k_{mod} \cdot n \cdot F_{V,Rk,RIC}}{\gamma_M}, \frac{F_{T,Rd,vite} \cdot \cos \alpha \cdot n_{ef}}{\gamma_M} \right\}$$

dove

$$F_{T,Rd,vite} = \frac{k_{mod} \cdot l_{ef} \cdot r_{ax,Rk,\alpha}}{\gamma_M}$$

$$R_{t,u,k}$$

RIC > Spaziature e distanze minime in condizioni di carico massimo

Gamma	p1 [mm]	p2 [mm]	e1 [mm]	p2 min [mm]	L [mm]
203ZYK10	60	55	30	25	55
203ZYK11	59	59	30	20	59
203ZYK12	55	55	30	16	55
203ZYK40	80	78	40	34	78
203ZYK41	75	75	40	25	75
203ZYK42	75	75	40	20	75
203ZYK70	100	88	50	37	88
203ZYK71	91	91	50	30	91
203ZYK72	88	88	50	25	88
203ZYK39	60	49	30	20	49
203ZYK69	80	65	40	25	65
203ZYK99	100	78	50	25	78

