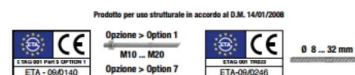
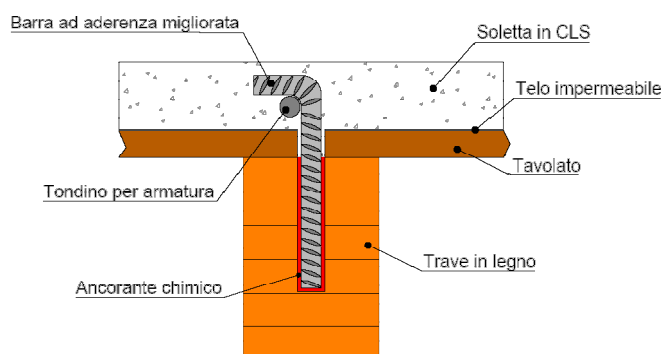
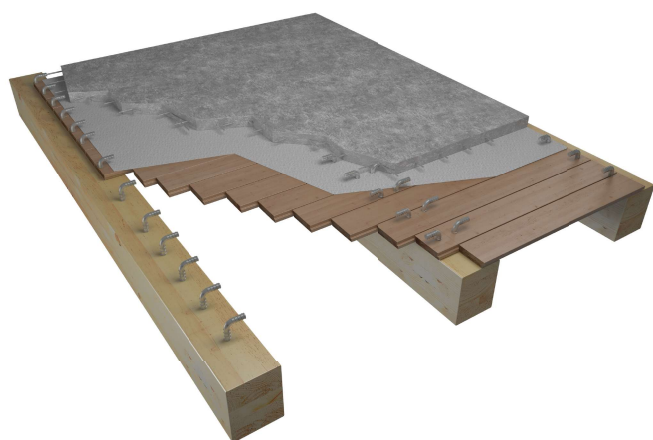


GF400PLUS > Ancorante chimico Vinilestere Plus



Gamma	Descrizione	Q.tà
290GF400PLUS	Cartuccia di resina bi componente vinilestere plus da 400 g. completa di 2 miscelatori	15



GF400PLUS > Accessori per ancorante

Codice	Descrizione	Q.tà
290MISC	Miscelatore resina	20
290SOFF	Pompa per soffiaggio	1
290P400	Pistola manuale	1

Miscelatore



Pompa per il soffiaggio



Pistola manuale



Tecnico

GF400PLUS > Consigli per l'utilizzo

> TEMPI DI POSA

TEMPERATURA	TEMPO DI LAVORABILITÀ	TEMPO PER LA MESSA IN CARICO
°C	min	min
35 °C	2 min	25 min
30 °C	3 min	30 min
25 °C	5 min	35 min
20 °C	7' 30"	40 min
15 °C	11' 30"	45 min
10 °C	16 min	1 h
5 °C	25 min	1 h 30 min
0 °C	45 min	7 h
-5 °C	65 min	13 h
-10 °C	1 h 45 min	22 h

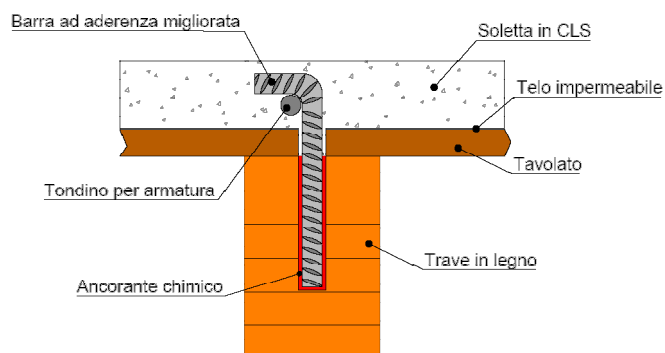
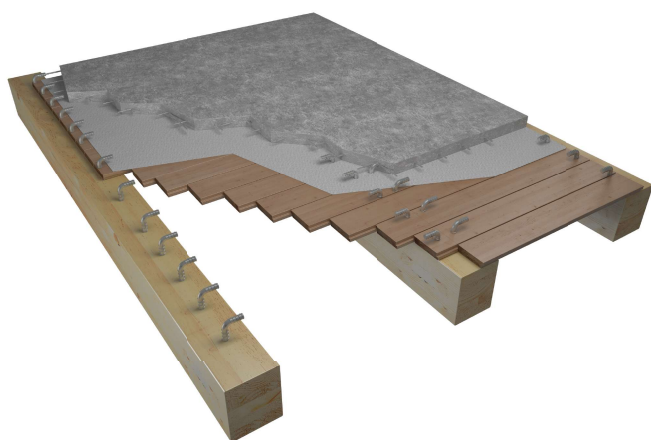
Numero di fissaggi ogni cartuccia 400 ml

Barra	> materiali pieni		> materiali forati
	Foro	N° fissaggi	N° fissaggi
Ø	d0 x L (mm)	N°	N°
8	10 x 90	± 72	± 21
10	12 x 95	± 52	± 21
12	14 x 115	± 34	± 21
16	18 x 130	± 21	± 12
20	24 x 175	± 7	-
24	28 x 215	± 5	-

GF400EPOX > Ancorante chimico Epossidico Bi-componente



Gamma	Descrizione	Q.tà
290GF400E21	Cartuccia di resina bi componente epossidica da 400 g. completa di 2 miscelatori	15



GF400EPOX > Accessori per ancorante

Codice	Descrizione	Q.tà
290MISC	Miscelatore resina	20
290SOFF	Pompa per soffiaggio	1
290P400	Pistola manuale	1

Miscelatore Pompa per il soffiaggio Pistola manuale



Tecnico

GF400EPOX > Consigli per l'utilizzo

> TEMPI DI POSA

TEMPERATURA	TEMPO DI LAVORABILITÀ	TEMPO PER LA MESSA IN CARICO
°C	min	min
30 °C	20 min	12 h
25 °C	30 min	14 h
20 °C	50 min	16 h
15 °C	1 h 10'	22 h
10 °C	1 h 40'	28 h
5 °C	2 h 30'	41 h
0 °C	3 h 20'	54 h

Numero di fissaggi ogni cartuccia 400 ml

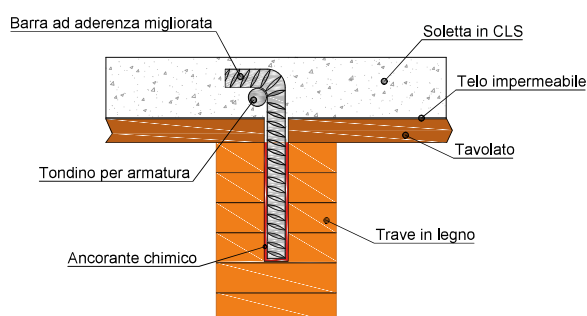
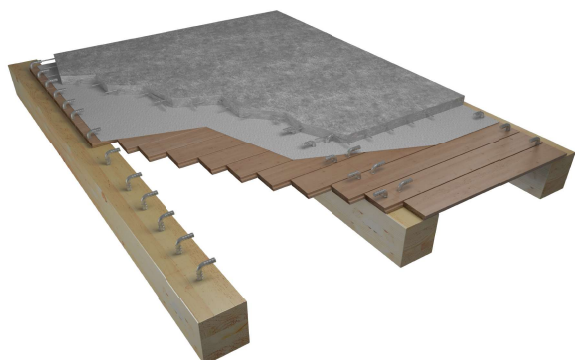
Barra	> materiali pieni		> materiali forati
	Foro	N° fissaggi	N° fissaggi
Ø	d0 x L (mm)	N°	N°
8	10 x 90	± 72	± 21
10	12 x 95	± 52	± 21
12	14 x 115	± 34	± 21
16	18 x 130	± 21	± 12
20	24 x 175	± 7	-
24	28 x 215	± 5	-
27	30 x 245	± 4	-
30	35 x 275	± 2,5	-

Valori indicativi

EPFUR > Ancorante chimico Epossidico Bi-componente



Gamma	Descrizione	Q.tà
290EPFU5	Fusto 4 kg + catalizzatore 1 kg RAL 1015	1



Tecnico

EPFUR > Consigli per l'utilizzo

> TEMPI DI POSA - foro allagato

TEMPERATURA	TEMPO DI LAVORABILITÀ	TEMPO DI INDURIMENTO	TEMPO PER LA MESSA IN CARICO
°C	min	min	h
5 °C	7 min	240	15 h
10 °C	15 min	160	10 h
20 °C	20 min	80	5 h
30 °C	30 min	40	3 h

EPFUR > Consigli per l'utilizzo

Peso specifico ASTM D1505-85	kg/dm ³	1,40 ± 0,05
Vita utile in vaso aperto 10°C ASTM C881/881M	min	90
Vita utile in vaso aperto 20°C ASTM C881/881M	min	60
Vita utile in vaso aperto 30°C ASTM C881/881M	min	45
Adesione al calcestruzzo UNI EN 1542	MPa	3,5
Carico unitario di rottura a compressione ASTM D695 dopo 8 h	MPa	15
Carico unitario di rottura a compressione ASTM D695 dopo 24 h	MPa	25
Carico unitario di rottura a compressione ASTM D695 dopo 7 gg	MPa	70
Modulo elastico a compressione	MPa	7800 - 8200
Carico unitario di rottura per trazione ASTM D368 a 7 gg	MPa	15
Carico unitario di rottura a flessione ASTM D790 dopo 8 h	MPa	10
Carico unitario di rottura a flessione ASTM D790 dopo 24 h	MPa	25
Carico unitario di rottura a flessione ASTM D790 dopo 7 gg	MPa	40
Carico unitario a taglio ASTM D732	MPa	37
Temperatura di deflessione termica	°C	57
Coefficiente di dilatazione termica lineare a 7 gg ASTM D696	1 / °C	2,93 x 10 ⁻⁵
Adesione su legno (abete rosso) ASTM D4541	Rottura	100% supporto
Ritiro lineare ASTM D2566	%	0,28