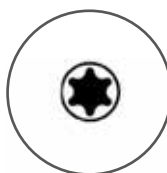


BSW

Viti torx da costruzione a testa larga filetto parziale

Impronta Torx ISO10664, il miglior sistema per trasmettere alte capacità di serraggio annullando lo sforzo di spinta ed evitando il rovinarsi della testa.



Testa larga per una maggiore resistenza a penetrazione.



Trattamento galvanico giallo lubrificato.



Alesatore per facilitare l'inserimento nel legno della parte non filettata.



Il particolare filetto profondo e tagliente garantisce un avanzamento regolare con il minimo sforzo evitando fessurazioni e aumentando la sua resistenza all'estrazione.



Punta incisa per facilitare l'inserimento.



MATERIALE

Z.G.



CERTIFICAZIONI



CAMPI DI UTILIZZO



Classe di duttilità S3



disponibile sul sito
soltechonline.com

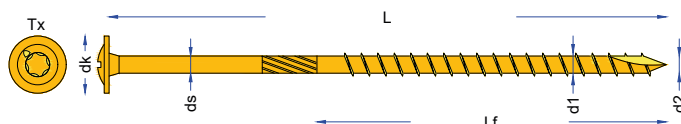


BSW

Viti torx da costruzione a testa larga filetto parziale

Commerciale		Dimensionale					
Gamma	Q.tà*	D1	L	Lf	Tfix	Materiale	Trattamento
Codice	N°	Ø	mm	mm	mm	-	-
BSW08080	50	8	80	54	26	Acciaio al carbonio	Zinc. elettr. gialla
BSW08100	50	8	100	54	46	Acciaio al carbonio	Zinc. elettr. gialla
BSW08120	50	8	120	54	66	Acciaio al carbonio	Zinc. elettr. gialla
BSW08140	50	8	140	84	56	Acciaio al carbonio	Zinc. elettr. gialla
BSW08160	50	8	160	84	76	Acciaio al carbonio	Zinc. elettr. gialla
BSW08180	50	8	180	100	80	Acciaio al carbonio	Zinc. elettr. gialla
BSW08200	50	8	200	100	100	Acciaio al carbonio	Zinc. elettr. gialla
BSW08220	50	8	220	100	120	Acciaio al carbonio	Zinc. elettr. gialla
BSW08240	50	8	240	100	140	Acciaio al carbonio	Zinc. elettr. gialla
BSW08260	50	8	260	100	160	Acciaio al carbonio	Zinc. elettr. gialla
BSW08280	50	8	280	100	180	Acciaio al carbonio	Zinc. elettr. gialla
BSW08300	50	8	300	100	200	Acciaio al carbonio	Zinc. elettr. gialla
BSW08320	50	8	320	100	220	Acciaio al carbonio	Zinc. elettr. gialla
BSW08340	50	8	340	100	240	Acciaio al carbonio	Zinc. elettr. gialla
BSW08360	50	8	360	100	260	Acciaio al carbonio	Zinc. elettr. gialla
BSW08380	50	8	380	100	280	Acciaio al carbonio	Zinc. elettr. gialla
BSW08400	50	8	400	100	300	Acciaio al carbonio	Zinc. elettr. gialla
BSW10200	25	10	200	100	100	Acciaio al carbonio	Zinc. elettr. gialla
BSW10220	25	10	220	100	120	Acciaio al carbonio	Zinc. elettr. gialla
BSW10240	25	10	240	100	140	Acciaio al carbonio	Zinc. elettr. gialla
BSW10260	25	10	260	100	160	Acciaio al carbonio	Zinc. elettr. gialla
BSW10280	25	10	280	100	180	Acciaio al carbonio	Zinc. elettr. gialla
BSW10300	25	10	300	100	200	Acciaio al carbonio	Zinc. elettr. gialla
BSW10320	25	10	320	100	220	Acciaio al carbonio	Zinc. elettr. gialla
BSW10340	25	10	340	100	240	Acciaio al carbonio	Zinc. elettr. gialla
BSW10360	25	10	360	100	260	Acciaio al carbonio	Zinc. elettr. gialla
BSW10380	25	10	380	100	280	Acciaio al carbonio	Zinc. elettr. gialla
BSW10400	25	10	400	100	300	Acciaio al carbonio	Zinc. elettr. gialla

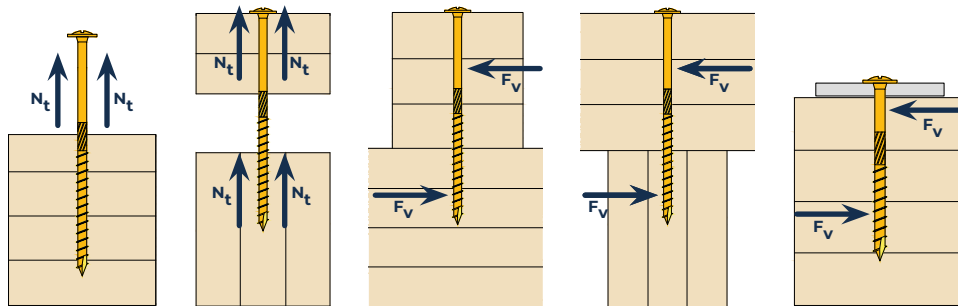
* per confezione (articoli fornibili anche singolarmente)



BSW > Dati tecnici

Descrizione		Diametro nominale D1	
-		8,0 mm	10,0 mm
Diametro testa	[dk]	22,0 mm	25,0 mm
Diametro gambo	[ds]	5,8 mm	7,0 mm
Diametro nocciolo	[d2]	5,2 mm	6,2 mm
Impronta Torx	[Tx]	T-40	T-40
Momento di snervamento	[My,k]	20,0 Nm	30,0 Nm
Resistenza caratteristica di snervamento	[ftens,k]	1000 N/mm2	1000 N/mm2

SCHEDA TECNICA BSW



BSW > Valori statici

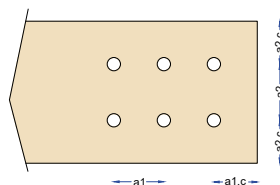
Gamma		Resistenza a trazione	Resistenza sottotesta	Resistenza a taglio legno - legno		Resistenza a taglio acciaio - legno	
Codice	dI x L	Nt,rk	Nt,head,rk	Fv,rk 90°	Fv,rk	Acciaio [mm]	Fv,rk
[-]	[Ø x mm]	[kN]	[kN]	[kN]	[kN]	[kN]	[kN]
BSW08080	8 x 80	4,52	4,86	3,3	3,15	4	2,79
BSW08100	8 x 100	5,42	4,86	3,81	3,63	4	2,81
BSW08120	8 x 120	7,23	4,86	4,88	4,64	4	2,87
BSW08140	8 x 140	7,23	4,86	4,88	4,64	4	2,87
BSW08160	8 x 160	7,23	4,86	4,88	4,64	4	2,87
BSW08180	8 x 180	7,23	4,86	4,88	4,64	4	2,87
BSW08200	8 x 200	7,23	4,86	4,88	4,64	4	2,87
BSW08220	8 x 220	7,23	4,86	4,88	4,64	4	2,87
BSW08240	8 x 240	7,23	4,86	4,88	4,64	4	2,87
BSW08260	8 x 260	7,23	4,86	4,88	4,64	4	2,87
BSW08280	8 x 280	7,23	4,86	4,88	4,64	4	2,87
BSW08300	8 x 300	7,23	4,86	4,88	4,64	4	2,87
BSW08320	8 x 320	7,23	4,86	4,88	4,64	4	2,87
BSW08340	8 x 340	7,23	4,86	4,88	4,64	4	2,87
BSW08360	8 x 360	7,23	4,86	4,88	4,64	4	2,87
BSW08380	8 x 380	7,23	4,86	4,88	4,64	4	2,87
BSW08400	8 x 400	7,23	4,86	4,88	4,64	4	2,87
BSW10200	10 x 200	8,21	6,27	4,96	4,69	5	3,76
BSW10220	10 x 220	10,27	6,27	5,47	5,13	5	3,82
BSW10240	10 x 240	10,27	6,27	5,47	5,13	5	3,82
BSW10260	10 x 260	10,27	6,27	5,47	5,13	5	3,82
BSW10280	10 x 280	10,27	6,27	5,47	5,13	5	3,82
BSW10300	10 x 300	10,27	6,27	5,47	5,13	5	3,82
BSW10320	10 x 320	10,27	6,27	5,47	5,13	5	3,82
BSW10340	10 x 340	10,27	6,27	5,47	5,13	5	3,82
BSW10360	10 x 360	10,27	6,27	5,47	5,13	5	3,82
BSW10380	10 x 380	10,27	6,27	5,47	5,13	5	3,82
BSW10400	10 x 400	10,27	6,27	5,47	5,13	5	3,82

BSV > Distanze minime consigliate

	Angolo tra forze e fibre = 90°	
Ø	8	10
A1 [mm]	40	70
A2 [mm]	40	50
A1,c [mm]	40	100
A2,c [mm]	32	40

Valori secondo UNI EN 1995 (EC5)

I valori di progetto si ricavano con la seguente formula: $R_d = \frac{k_{mod} \cdot R_k}{\gamma_M}$



I valori forniti devono essere verificati dal progettista responsabile