


BSW > Vite Torx da costruzione a testa larga filetto parziale


Z.G.



Commerciale

Dimensionale

Gamma	Q.tà	d1	L	Lf	Tfix
Codice	nr	Ø mm	mm	mm	mm
BSW08080	50	8	80	54	26
BSW08100	50	8	100	54	46
BSW08120	50	8	120	54	66
BSW08140	50	8	140	84	56
BSW08160	50	8	160	84	76
BSW08180	50	8	180	100	80
BSW08200	50	8	200	100	100
BSW08220	50	8	220	100	120
BSW08240	50	8	240	100	140
BSW08260	50	8	260	100	160
BSW08280	50	8	280	100	180
BSW08300	50	8	300	100	200
BSW08320	50	8	320	100	220
BSW08340	50	8	340	100	240
BSW08360	50	8	360	100	260
BSW08380	50	8	380	100	280
BSW08400	50	8	400	100	300
BSW10200	25	10	200	100	100
BSW10220	25	10	220	100	120
BSW10240	25	10	240	100	140
BSW10260	25	10	260	100	160
BSW10280	25	10	280	100	180
BSW10300	25	10	300	100	200
BSW10320	25	10	320	100	220
BSW10340	25	10	340	100	240
BSW10360	25	10	360	100	260
BSW10380	25	10	380	100	280
BSW10400	25	10	400	100	300

Impronta Torx ISO10664, il miglior sistema per trasmettere alte capacità di serraggio annullando lo sforzo di spinta ed evitando il rovinarsi della testa



Testa larga per una maggiore resistenza a penetrazione

Trattamento Galvanico giallo lubrificato

Alesatore per facilitare l'inserimento nel legno della parte non filettata

Il particolare filetto profondo e tagliente garantisce un avanzamento regolare con il minimo sforzo evitando fessurazioni e aumentando la sua resistenza all'estrazione

Punta incisa per facilitare l'inserimento

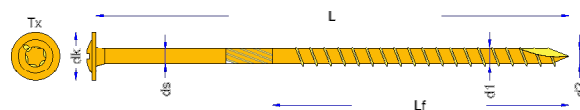
Viti Da Costruzione per Legno

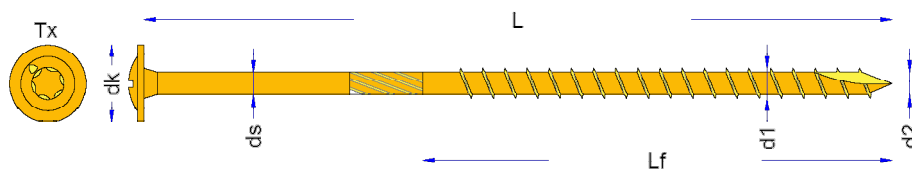
Tecnico
BSW > Dimensionale

Descrizione		Diametro nominale [d1]	
-		8,0 mm	10,0 mm
Diametro testa [dk]	[dk]	22,0 mm	25,0 mm
Diametro gambo	[ds]	5,8 mm	7,0 mm
Diametro nocciolo	[d2]	5,2 mm	6,2 mm
Impronta torx	[Tx]	T-40	T-40
Momento di snervamento	[My,k]	20,0 Nm	30,0 Nm
Resistenza caratteristica di snervamento	[ftens,k]	1000 N/mm ²	1000 N/mm ²



Classe di duttilità





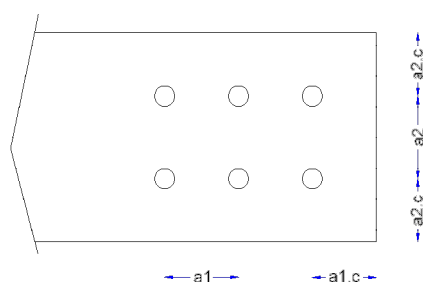
BSW > Valori statici

Gamma							
	Resistenza a trazione [kN]		Resistenza a taglio legno - legno [kN]		Resistenza a taglio acciaio - legno [kN]		
Codice	d1 x L	Nt,rk	Nt,head,rk	Fv,rk 90°	Fv,rk	Acciaio [mm]	Fv,rk
BSW08080	8 x 80	4,52	4,86	3,30	3,15	4	2,79
BSW08100	8 x 100	5,42	4,86	3,81	3,63	4	2,81
BSW08120	8 x 120	7,23	4,86	4,88	4,64	4	2,87
BSW08140	8 x 140	7,23	4,86	4,88	4,64	4	2,87
BSW08160	8 x 160	7,23	4,86	4,88	4,64	4	2,87
BSW08180	8 x 180	7,23	4,86	4,88	4,64	4	2,87
BSW08200	8 x 200	7,23	4,86	4,88	4,64	4	2,87
BSW08220	8 x 220	7,23	4,86	4,88	4,64	4	2,87
BSW08240	8 x 240	7,23	4,86	4,88	4,64	4	2,87
BSW08260	8 x 260	7,23	4,86	4,88	4,64	4	2,87
BSW08280	8 x 280	7,23	4,86	4,88	4,64	4	2,87
BSW08300	8 x 300	7,23	4,86	4,88	4,64	4	2,87
BSW08320	8 x 320	7,23	4,86	4,88	4,64	4	2,87
BSW08340	8 x 340	7,23	4,86	4,88	4,64	4	2,87
BSW08360	8 x 360	7,23	4,86	4,88	4,64	4	2,87
BSW08380	8 x 380	7,23	4,86	4,88	4,64	4	2,87
BSW08400	8 x 400	7,23	4,86	4,88	4,64	4	2,87
BSW10200	10 x 200	8,21	6,27	4,96	4,69	5	3,76
BSW10220	10 x 220	10,27	6,27	5,47	5,13	5	3,82
BSW10240	10 x 240	10,27	6,27	5,47	5,13	5	3,82
BSW10260	10 x 260	10,27	6,27	5,47	5,13	5	3,82
BSW10280	10 x 280	10,27	6,27	5,47	5,13	5	3,82
BSW10300	10 x 300	10,27	6,27	5,47	5,13	5	3,82
BSW10320	10 x 320	10,27	6,27	5,47	5,13	5	3,82
BSW10340	10 x 340	10,27	6,27	5,47	5,13	5	3,82
BSW10360	10 x 360	10,27	6,27	5,47	5,13	5	3,82
BSW10380	10 x 380	10,27	6,27	5,47	5,13	5	3,82
BSW10400	10 x 400	10,27	6,27	5,47	5,13	5	3,82

I valori di progetto si ricavano con la seguente formula:

$$R_d = \frac{k_{mod} \cdot R_k}{\gamma_m}$$

Distanze minime consigliate		
Angolo tra forza e fibre = 90°		
Ø	8	10
A1 [mm]	40,0	70,0
A2 [mm]	40,0	50,0
A1,c [mm]	40,0	100,0
A2,c [mm]	32,0	40,0
Valori secondo UNI EN 1995 (EC5)		



I valori forniti devono essere verificati dal progettista responsabile