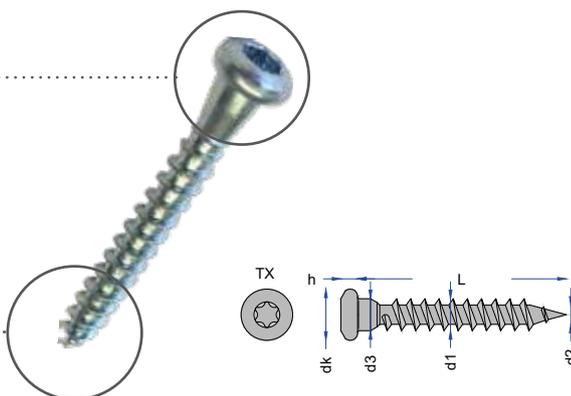


# VCF

## Vite torx con collare rinforzato

La testa cilindrica con il collare rinforzato sottotesta garantisce resistenza a taglio elevata in presenza di piastre metalliche.

Il particolare filetto profondo e tagliente garantisce un avanzamento regolare con il minimo sforzo evitando fessurazioni e aumentando la sua resistenza all'estrazione.



### MATERIALE

Z.E.



### CERTIFICAZIONI



### CAMPI DI UTILIZZO



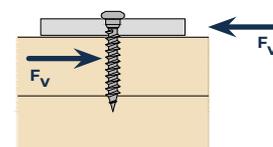
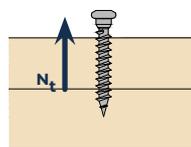
DWG

disponibile sul sito  
soltechonline.com

### Commerciale Dimensionale

Gamma	Q.tà*	D1	L	Dk	D2	D3	H	Tx	My,k	Materiale	Trattamento
Codice	N°	Ø	mm	mm	mm	mm	mm	mm	Nm	-	-
1997001	500	5	25	8	3	5	2	T-20	4,91	Acciaio al carbonio	Zinc. elettrolitica
1997002	500	5	35	8	3	5	2	T-20	4,91	Acciaio al carbonio	Zinc. elettrolitica
1997003	500	5	40	8	3	5	2	T-20	4,91	Acciaio al carbonio	Zinc. elettrolitica
1997004	200	5	50	8	3	5	2	T-20	4,91	Acciaio al carbonio	Zinc. elettrolitica
1997005	200	5	60	8	3	5	2	T-20	4,91	Acciaio al carbonio	Zinc. elettrolitica
1997006	200	5	70	8	3	5	2	T-20	4,91	Acciaio al carbonio	Zinc. elettrolitica

\* per confezione (articoli fornibili anche singolarmente)

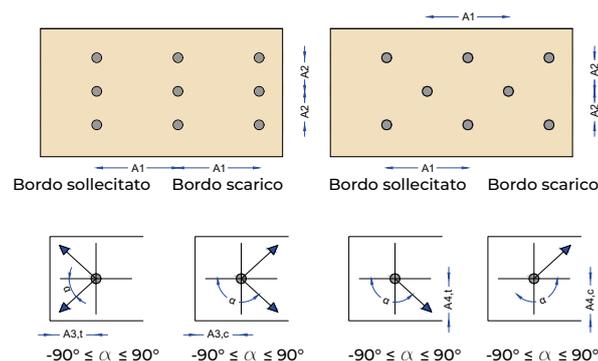


### VCF > Valori statici

Gamma	Resistenza caratteristica a estrazione e taglio			
	Codice	$d_1 \times L$	$N_t, r_k$	$F_v, r_k$
[-]	[-]	[Ø x mm]	[kN]	Acciaio [mm] [kN]
1997001	5 x 25	1,17	2	1,5
1997002	5 x 35	1,73	2	1,95
1997003	5 x 40	2,01	2	2,09
1997004	5 x 50	2,57	2	2,23
1997005	5 x 60	3,14	2	2,38
1997006	5 x 70	3,7	2	2,52

### VCF > Distanze minime consigliate

	Angolo tra forze e fibre = 0°		Angolo tra forze e fibre = 90°	
	Ø			
A1	5	42 mm	5	17,5 mm
A2		17,5 mm		17,5 mm
A3,c		50 mm		50 mm
A3,t		75 mm		50 mm
A4,c		25 mm		25 mm
A4,t		25 mm		50 mm



Valori secondo UNI EN 1995 (EC5) / DM 14-01-2008 (NTC 2008)