

VCF > Vite torx con collare rinforzato



Z.E.



La Testa cilindrica con il collare rinforzato sottotesta garantisce resistenza a taglio elevata in presenza di piastre metalliche

Il particolare filetto profondo e tagliente garantisce un avanzamento regolare con il minimo sforzo evitando fessurazioni e aumentando la sua resistenza all'estrazione

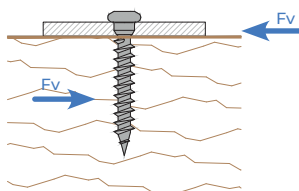
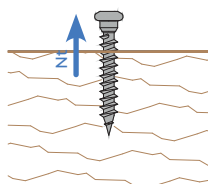


Commerciale

Dimensionale

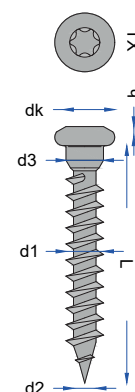
Gamma	Q.tà	d 1	L	[dk]	[d2]	[d3]	[h]	[Tx]	[My,k]
Codice	nr	Ø mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	Nm
1997001	500	5,0	25	8,0	3,0	5,0	2,0	T-20	4,91
1997002	500	5,0	35	8,0	3,0	5,0	2,0	T-20	4,91
1997003	500	5,0	40	8,0	3,0	5,0	2,0	T-20	4,91
1997004	200	5,0	50	8,0	3,0	5,0	2,0	T-20	4,91
1997005	200	5,0	60	8,0	3,0	5,0	2,0	T-20	4,91
1997006	200	5,0	70	8,0	3,0	5,0	2,0	T-20	4,91

Tecnico



VCF > Valori statici

Gamma				
Codice	d1 x L	Resistenza a estrazione [kN]	Resistenza a taglio acciaio - legno [kN]	
		Nt,rk	Acciaio [mm]	Fv,rk
1997001	5 x 25	1,17	2,00	1,50
1997002	5 x 35	1,73	2,00	1,95
1997003	5 x 40	2,01	2,00	2,09
1997004	5 x 50	2,57	2,00	2,23
1997005	5 x 60	3,14	2,00	2,38
1997006	5 x 70	3,70	2,00	2,52



Distanze minime consigliate

Angolo tra forza e fibre = 0° Angolo tra forza e fibre = 90°

Ø	5	5
A1 [mm]	42 mm	17,5 mm
A2 [mm]	17,5 mm	17,5 mm
A3,c [mm]	50 mm	50 mm
A3,t [mm]	75 mm	50 mm
A4,c [mm]	25 mm	25 mm
A4,t [mm]	25 mm	50 mm

Valori secondo UNI EN 1995 (EC5) / DM 14-01-2008 (NTC 2008)

