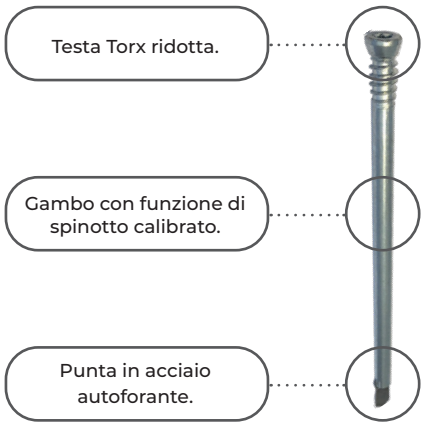
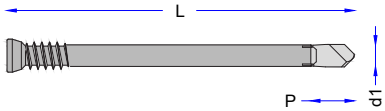
WS

Perno autoforante





MATERIALE

Z.E.

CERTIFICAZIONI

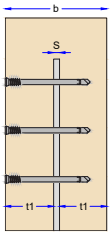
CAMPI DI UTILIZZO

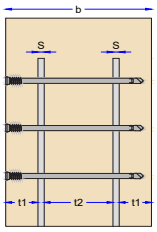
DWG disponibile sul sito soltechonline.com

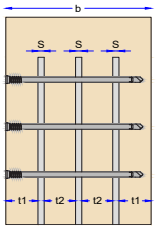
Commerciale | Dimensionale

Gamma	Q.tà*	D	L	P	Tx	Materiale	Trattamento
Codice	N°	Ø	mm	mm	mm	-	-
173SS7073	100	7	73	12	T-40	Acciaio al carbonio	Zinc. elettrolitica
173SS7093	100	7	93	12	T-40	Acciaio al carbonio	Zinc. elettrolitica
173SS7113	100	7	113	12	T-40	Acciaio al carbonio	Zinc. elettrolitica
173SS7133	100	7	133	12	T-40	Acciaio al carbonio	Zinc. elettrolitica
173SS7153	100	7	153	12	T-40	Acciaio al carbonio	Zinc. elettrolitica
173SS7173	100	7	173	12	T-40	Acciaio al carbonio	Zinc. elettrolitica
173SS7193	100	7	193	12	T-40	Acciaio al carbonio	Zinc. elettrolitica
173SS7213	100	7	213	12	T-40	Acciaio al carbonio	Zinc. elettrolitica
173SS7233	100	7	233	12	T-40	Acciaio al carbonio	Zinc. elettrolitica

* per confezione (articoli fornibili anche singolarmente)







WS > Valori statici

Gamma		Momento caratteristico di snervamento	Base trave in legno	Resistenza caratteristica a taglio								
				1 piastra		2 piastre			3 piastre			
codice	d1 x L	My,k [Nm]	b [mm]	t_1 [mm]	$F_{V,Rk}$ [kN]	t_1 [mm]	t_2 [mm]	$F_{V,Rk}$ [kN]	t_1 [mm]	t_2 [mm]	$F_{V,Rk}$ [kN]
173SS7073	7 x 73	31,93	80	34	5,27	-	-	-	-	-	-
173SS7093	7 x 93	31,93	100	44	6,52	-	-	-	-	-	-
173SS7113	7 x 113	31,93	120	54	7,13	-	-	-	-	-	-
173SS7133	7 x 133	31,93	140	64	7,93	40	48	13,00	-	-	-
173SS7153	7 x 153	31,93	160	74	8,82	40	68	15,80	-	-	-
173SS7173	7 x 173	31,93	180	84	9,28	55	58	15,30	39	42	17,80
173SS7193	7 x 193	31,93	200	94	9,71	65	58	16,10	39	52	20,60
173SS7213	7 x 213	31,93	220	104	9,71	65	78	17,70	43	58	22,60
173SS7233	7 x 233	31,93	240	114	9,71	75	78	18,60	53	58	23,20

- valori resistenti caratteristici riferiti al singolo perno, con angolo tra direzione della forza sollecitante e l'orientamento delle fibre α = 90°

- valori resistenti caratteristici per piastre in acciaio S235 e di spessore 10 mm nel caso di piastra singola (intaglio = 12 mm) e 5 mm nel caso di piastre multiple (intaglio = 6 mm)