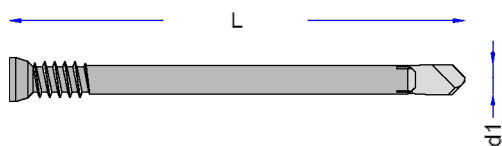
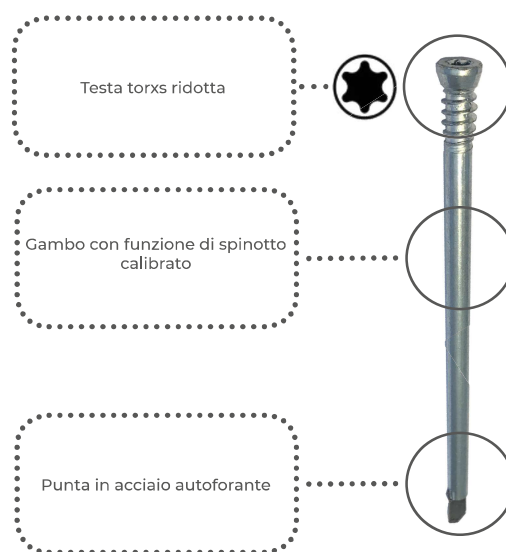


WS > Vite Torx doppio filetto per isolamento

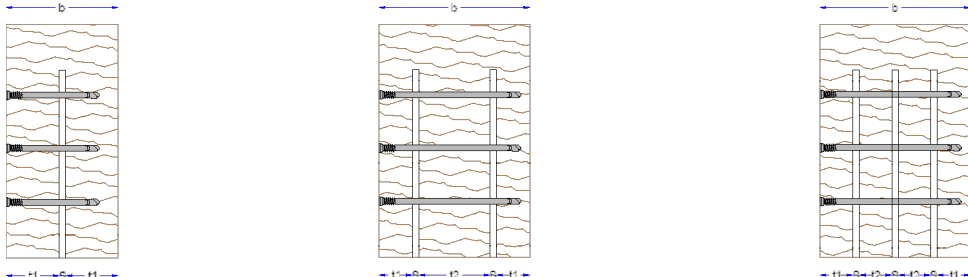


Commerciale		Dimensionale		
Gamma	Q.tà	d 1	L	Tx
Codice	nr	Ø mm	mm	mm
173SS7073	100	7	73	T-40
173SS7093	100	7	93	T-40
173SS7113	100	7	113	T-40
173SS7133	100	7	133	T-40
173SS7153	100	7	153	T-40
173SS7173	100	7	173	T-40
173SS7193	100	7	193	T-40
173SS7213	100	7	213	T-40
173SS7233	100	7	233	T-40



Tecnico

WS > Valori statici resistenza di un singolo perno

Gamma													
	Codice	d1 x L	b [mm]	t1 [mm]	Fv,rk [kN]	b [mm]	t1 [mm]	t2 [mm]	Fv,rk [kN]	b [mm]	t1 [mm]	t2 [mm]	Fv,rk [kN]
	173SS7073	7 x 73	80	34	5,27	80	-	-	-	80	-	-	-
	173SS7093	7 x 93	100	44	6,52	100	-	-	-	100	-	-	-
	173SS7113	7 x 113	120	54	7,13	120	-	-	-	120	-	-	-
	173SS7133	7 x 133	140	64	7,93	140	40	48	13,0	140	-	-	-
	173SS7153	7 x 153	160	74	8,82	160	40	68	15,8	160	-	-	-
	173SS7173	7 x 173	180	84	9,28	180	55	58	15,3	180	39	42	17,8
	173SS7193	7 x 193	200	94	9,71	200	65	58	16,1	200	39	52	20,6
	173SS7213	7 x 213	220	104	9,71	220	65	78	17,7	220	43	58	22,6
173SS7233	7 x 233	240	114	9,71	240	75	78	18,6	240	53	58	23,2	

I valori di progetto si ricavano con la seguente formula:

$$R_d = \frac{k_{mod} \cdot R_k}{\gamma_m}$$

Spessori max fissabile:

Spessori max fissabile: 3 x 5mm o 1 x 10mm

SPC > Spinotti calibrati (vedi capitolo staffe per travature)



In alternativa si possono utilizzare spinotti
Ø 8 mm con relativa punta per foratura
speciale

