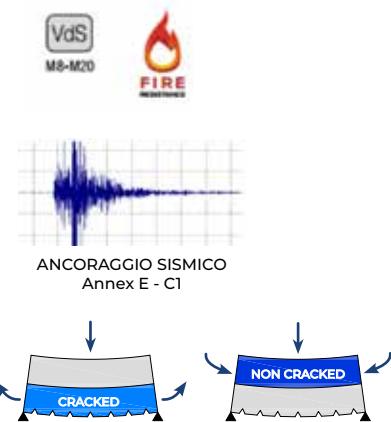
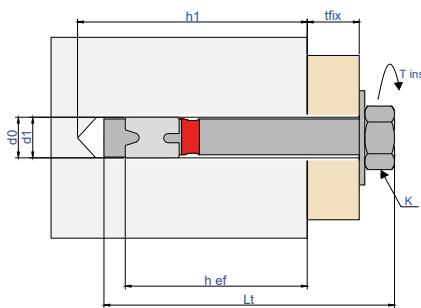


# OM

Ancorante in acciaio omologato con vite 8.8



MATERIALE



CAMPPI DI UTILIZZO



CERTIFICAZIONI



Commerciale

Dimensionale

Gamma	$\varnothing$	Lt	Vite	Q.tà*	$\varnothing$ D1	$\varnothing$ D0	h1	hef	tfix	K	Tinst
Codice	mm	mm	mm	N°	mm	mm	mm	mm	mm	Chiave	Nm
290GV12080	12	80	M 8	50	12	12	80	60	10	13	30
290GV12100	12	100	M 8	25	12	12	80	60	30	13	30
290GV15100	15	100	M 10	25	15	15	95	71	15	17	50
290GV15130	15	130	M 10	25	15	15	95	71	45	17	50
290GV18110	18	110	M 12	20	18	18	105	80	20	19	80
290GV18140	18	140	M 12	20	18	18	105	80	40	19	80
290GV24140	24	140	M 16	10	24	24	130	100	20	24	160
290GV24170	24	170	M 16	10	24	24	130	100	50	24	160

\* per confezione (articoli fornibili anche singolarmente)

## SCHEDA TECNICA

OM > Valori caratteristici su cls fessurato e non fessurato C20/25

Valori statici caratteristici su cls C20/25

-		$\varnothing$	12	15	18	24
Nt,rum (carico ultimo medio a trazione)	Fessurato	kN	18,8	30	38,8	55,5
	Non fessurato	kN	26,4	37,4	52,1	80,7
Fv,rk acciaio (carico ultimo medio a trazione)	Fessurato	kN	31,9	46,1	84,7	116,6
	Non fessurato	kN	31,9	46,1	84,7	116,6

NOTA. I valori sopra riportati sono validi per singolo ancorante senza influenza di bordo

OM > Dati per il calcolo

Distanze e interassi critici

-	$\varnothing$	12	15	18	24
S, min mm	mm	60	70	80	100
C, min mm	mm	60	70	80	100
H, min mm	mm	120	140	160	200

Principi di calcolo:

- Azione di taglio non diretta verso il bordo;
- Coefficiente di sicurezza globale incluso;
- Coefficiente lato carichi utilizzato = 1,4.

