

GF585EPLUS

Ancorante chimico bicomponente epossidico ad alte prestazioni



CERTIFICAZIONI



Option 1 - Option 7

Option 1 per barre M12 ÷ M30 (cls fessurato)
Option 7 per barre M8 ÷ M30 (cls non fessurato)



SEISMIC - C2

Qualifica in Categoria Sismica C2 per barre M12 ÷ M24

CAMPPI DI UTILIZZO



Commerciale

Dimensionale

Gamma	Q.tà*	Descrizione
codice	N°	-
290GF585EPLUS	12	Cartuccia di resina epossidica bi-componente da 585 mL completa di 2 miscelatori

* per confezione (articoli fornibili anche singolarmente)

Articoli Complementari

Codice	Q.tà*	Descrizione	per barre filettate
-	N°	-	-
290RET12	1	Calza metallica Ø12 (1 mt)	M8
290RET16	1	Calza metallica Ø16 (1 mt)	M8 ÷ M12
290RET22	1	Calza metallica Ø22 (1 mt)	M12 ÷ M16
290RET30	1	Calza metallica Ø30 (1 mt)	M16 ÷ M24
290MISC	20	Miscelatore	-
290SOFF	1	Pompa di soffiaggio	-
290P585EPLUS	1	Pistola manuale	-

* per confezione (articoli fornibili anche singolarmente)



SCHEDA TECNICA GF585EPLUS

CARATTERISTICHE

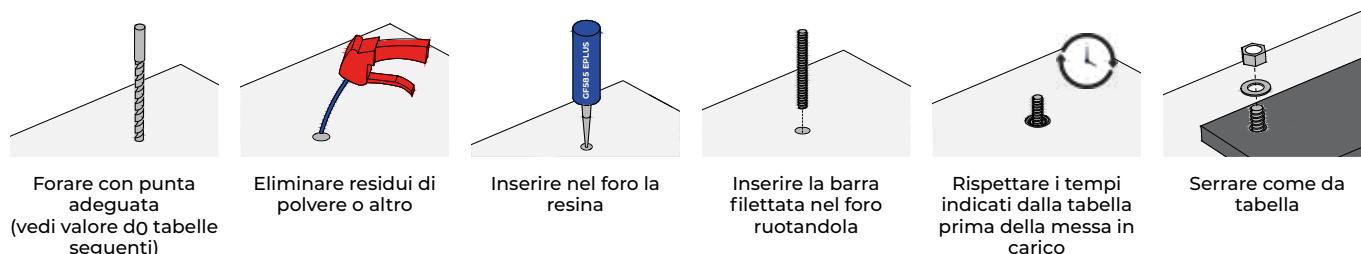
- » prodotto tixotropico, senza stirene, con Service Life di 100 anni, ideale per grandi opere, interventi di rinforzo strutturale e adeguamenti sismici
- » adatto anche per fissaggi su muratura e legno e per lavori di consolidamento o come massa di riparazione e riempimento
- » prodotto qualificato per fori eseguiti sia con trapano che con carotatrice diamantata
- » installazione qualificata con punte aspiranti per ridurre l'esposizione alla polvere e i tempi di pulizia
- » fluidità incrementata per consentire l'installazione in fori profondi e in situazioni di basse temperature
- » performance qualificate sia per calcestruzzo secco, umido e foro allagato (non teme l'acqua o l'umidità e la reazione di indurimento avviene anche in presenza di acqua)
- » applicazione possibile anche su calcestruzzo con temperatura da 0 a 40°C
- » massima profondità di ancoraggio fino a 20 volte il diametro nominale della barra filettata
- » Temperature di esercizio certificate: -40°C ÷ +40°C con T°max lungo periodo = 24°C, -40°C ÷ +55°C con T°max lungo periodo = 43°C, -40°C ÷ +80°C con T°max lungo periodo = 50°C
- » ridotti tempi di serraggio
- » non necessita di premiscelazione (la miscelazione tra resina e indurente avviene solo durante l'estruzione mediante il passaggio nel miscelatore)
- » applicazione sopratesta qualificata (non cola)
- » prodotto con qualifiche ambientali LEED GOLD relative all'emissione di VOC (composti organici volatili) e conforme ai requisiti CAM

GF585EPLUS > Tempi di posa (foro asciutto)

Temperatura del supporto in °C	Tempo di lavorabilità min	Tempo di attesa per il serraggio h	Tempo di attesa per la messa in carico h
50	6	3	5
40	8	3	5
35	12	3	5
30	15	3	5
25	20	4	10
20	30	4	12
15	45	6	18
10	60	12	24
5	75	24	48
0	120	48	96

* nel caso di foro umido o allagato i tempi per il serraggio e la messa in carico raddoppiano.

CONSIGLI PER IL MONTAGGIO

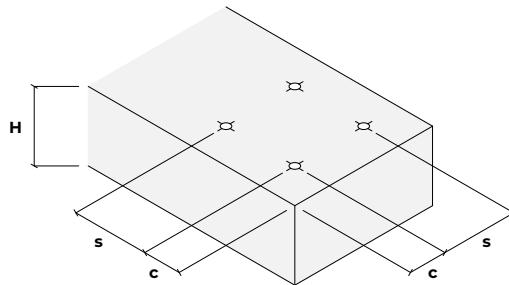
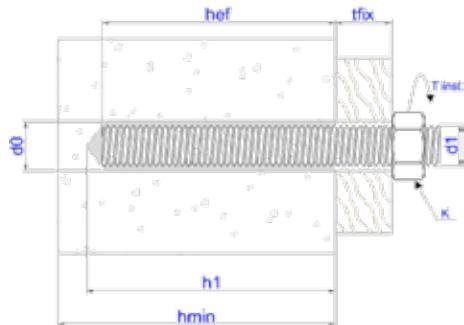


SCHEDA TECNICA GF585EPLUS

GF585EPLUS > Consumi stimati

Diametro barra	Dimensione foro (materiali pieni)	N° di fissaggi per cartuccia * (materiali pieni)	Dimensione foro (materiali forati)	N° di fissaggi per cartuccia * (materiali forati)
mm	d0 x hef (mm)	N°	d0 x hef (mm)	N°
8	10 x 80	110	12 x 80	51
10	12 x 90	75	15 x 90	29
12	14 x 110	50	20 x 110	13
16	18 x 125	31	22 x 125	9
20	24 x 170	11	30 x 170	3
24	28 x 210	7	-	-
27	30 x 240	6	-	-
30	35 x 270	3	-	-

* valori stimati / indicativi.



d : diametro barra
 d0 : diametro foro
 hmin : spessore minimo del supporto
 h1 : profondità del foro
 hnom : profondità di inserimento
 hef : profondità effettiva di ancoraggio
 Sw : chiave
 Tinst : coppia di serraggio
 Scr : interasse caratteristico
 Ccr : distanza dal bordo caratteristica
 Smin : interasse minimo
 Cmin : distanza minima dal bordo
 tfix : spessore fissabile
 df : diametro foro spessore fissabile

GF585EPLUS > Dati per l'installazione e il calcolo su CLS

Diametro barra	Diametro foro d0	Spessore minimo supporto hmin			Profondità del foro h1			Profondità di inserimento hnom			Profondità effettiva di ancoraggio hef			Chiave Sw	Coppia di serraggio
mm	mm	mm			mm			mm			mm			mm	Nm
		min	med	max	min	med	max	min	med	max	min	med	max		
8	10	100	110	190	65	85	165	60	80	160	60	80	160	13	10
10	12	100	120	230	65	95	205	60	90	200	60	90	200	17	20
12	14	100	140	270	75	115	245	70	110	240	70	110	240	19	40
16	18	116	161	356	85	130	325	80	125	320	80	125	320	24	80
20	24	138	218	448	95	175	405	90	170	400	90	170	400	30	130
24	28	152	266	536	100	215	485	96	210	480	96	210	480	36	200
27	30	170	300	600	115	245	545	110	240	540	110	240	540	41	270
30	35	190	340	670	125	275	605	120	270	600	120	270	600	46	300

GF585EPLUS > Dati per l'installazione e il calcolo su CLS - distanze e interassi caratteristici e critici

Diametro barra	Diametro foro d0	Interasse caratteristico Scr,N			Distanza dal bordo caratteristica Ccr,N			Interasse minimo Smin			Distanza dal bordo minima Cmin			
mm	mm	mm			mm			mm			mm			
		min	med	max	min	med	max							
8	10	180	202	202	90	101	101		40					35
10	12	180	242	242	90	121	121		50					40
12	14	210	291	291	105	145	145		60					45
16	18	240	375	388	120	188	194		75					50
20	24	270	462	462	135	231	231		90					55
24	28	288	554	554	144	277	277		115					60
27	30	330	624	624	165	312	312		120					75
30	35	360	693	693	180	346	346		140					80

SCHEDA TECNICA GF585EPLUS

GF585EPLUS > Dati di carico su CLS per hef min

Diametro barra	Profondità effettiva di ancoraggio hef	Carico caratteristico a trazione NRk	Carico caratteristico a taglio VRk	Carico ammissibile a trazione Nrec	Carico ammissibile a taglio Vrec				
mm	mm	kN		kN		kN		kN	
		cls non fess.	cls fess.	cls non fess.	cls fess.	cls non fess.	cls fess.	cls non fess.	cls fess.
8	60	19,0	-	9,0	-	9,0	-	5,1	-
10	60	22,9	-	14,0	-	10,9	-	8,0	-
12	70	28,8	18,5	21,0	34,0	13,7	8,8	12,0	17,6
16	80	35,2	24,6	39,0	49,3	16,8	11,7	22,3	23,5
20	90	42,0	29,4	61,0	58,8	20,0	14,0	34,9	28,0
24	96	46,3	32,4	88,0	64,8	22,0	15,4	44,1	30,8
27	110	56,8	39,7	113,5	79,5	27,0	18,9	54,1	37,8
30	120	64,7	45,3	129,3	90,5	30,8	21,6	61,6	43,1

GF585EPLUS > Dati di carico su CLS per hef med

Diametro barra	Profondità effettiva di ancoraggio hef	Carico caratteristico a trazione NRk	Carico caratteristico a taglio VRk	Carico ammissibile a trazione Nrec	Carico ammissibile a taglio Vrec				
mm	mm	kN		kN		kN		kN	
		cls non fess.	cls fess.	cls non fess.	cls fess.	cls non fess.	cls fess.	cls non fess.	cls fess.
8	80	29,2	-	15,0	-	13,9	-	8,6	-
10	90	42,0	-	23,0	-	20,0	-	13,1	-
12	110	56,8	32,9	34,0	34,0	27,0	13,8	19,4	19,4
16	125	68,8	47,1	63,0	63,0	32,7	22,4	36,0	36,0
20	170	109,0	74,7	98,0	98,0	51,9	35,6	56,0	56,0
24	210	149,7	104,8	141,0	141,0	71,3	49,9	80,6	80,6
27	240	182,9	128,0	184,0	184,0	87,1	61,0	105,1	105,1
30	270	218,2	152,8	224,0	224,0	103,9	72,7	128,0	128,0

GF585EPLUS > Dati di carico su CLS per hef max

Diametro barra	Profondità effettiva di ancoraggio hef	Carico caratteristico a trazione NRk	Carico caratteristico a taglio VRk	Carico ammissibile a trazione Nrec	Carico ammissibile a taglio Vrec				
mm	mm	kN		kN		kN		kN	
		cls non fess.	cls fess.	cls non fess.	cls fess.	cls non fess.	cls fess.	cls non fess.	cls fess.
8	160	29,2	-	15,0	-	13,9	-	8,6	-
10	200	46,4	-	23,0	-	22,1	-	13,1	-
12	240	67,4	63,3	34,0	34,0	32,1	30,1	19,4	19,4
16	320	125,0	120,5	63,0	63,0	59,5	57,4	36,0	36,0
20	400	203,0	175,8	98,0	98,0	96,7	83,7	56,0	56,0
24	480	293,0	289,2	141,0	141,0	139,5	137,7	80,6	80,6
27	540	381,0	320,3	184,0	184,0	181,4	152,5	105,1	105,1
30	600	466,0	367,2	224,0	224,0	221,9	174,9	128,0	128,0

PRINCIPI DI CALCOLO

- » resistenze caratteristiche derivanti da valori certificati secondo ETA di prodotto
- » carichi validi per singolo ancorante senza influenza di interasse e distanza dal bordo e $h \geq 2$ hef, calcestruzzo di classe C20/25 e barre filettate di classe 8.8
- » azione di taglio non diretta verso il bordo
- » con foro allagato si consiglia una riduzione dei carichi del 20%

SCHEDA TECNICA GF585EPLUS

GF585EPLUS > Dati per l'installazione e il calcolo su Mattone pieno

Diametro barra	Diametro foro d ₀	Spessore minimo supporto h _{min}	Profondità del foro h _f	Profondità di inserimento h _{nom}	Profondità effettiva di ancoraggio h _{ef}	Chiave Sw	Coppia di serraggio
mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	Nm
8	10	200	85	80	80	13	7
10	12	250	90	85	85	17	15
12	14	300	100	95	95	19	25
16	18	350	130	125	125	24	30

GF585EPLUS > Dati per l'installazione e il calcolo su Mattone pieno - distanze e interassi caratteristici e critici

Diametro barra	Diametro foro d ₀	Interasse caratteristico Scr,N	Distanza dal bordo caratteristica Ccr,N	Interasse minimo Smin	Distanza dal bordo minima Cmin
mm	mm	mm	mm	mm	mm
8	10	160	200	100	100
10	12	200	200	100	100
12	14	240	200	100	100
16	18	320	200	100	100

GF585EPLUS > Dati di carico su Mattone pieno

Diametro barra	Carico ultimo medio a trazione N _{Rum}	Carico ultimo medio a taglio V _{Rum}	Carico ammissibile a trazione N _{rec}	Carico ammissibile a taglio V _{rec}
mm	kN	kN	kN	kN
8	vista la variabilità sul mercato di supporti di questo tipo, si raccomanda di ricavare i valori di carico tramite opportune prove in situ.	2,0	3,0	
10		2,6	3,4	
12		2,8	3,9	
16		4,0	4,2	

GF585EPLUS > Dati per l'installazione e il calcolo su Legno Lamellare

Diametro barra	Diametro foro d ₀	Spessore minimo supporto h _{min}	Profondità del foro h _f	Profondità di inserimento h _{nom}	Profondità effettiva di ancoraggio h _{ef}	Chiave Sw	Coppia di serraggio
mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	Nm
8	10	160	85	80	80	13	7
10	12	200	105	100	100	17	15
12	14	240	125	120	120	19	25
16	18	320	165	160	160	24	30

GF585EPLUS > Dati per l'installazione e il calcolo su Legno lamellare - distanze e interassi caratteristici e critici

Diametro barra	Diametro foro d ₀	Interasse caratteristico Scr,N	Distanza dal bordo caratteristica Ccr,N	Interasse minimo Smin	Distanza dal bordo minima Cmin
mm	mm	mm	mm	mm	mm
8	10	100	80	50	50
10	12	125	100	50	50
12	14	150	120	60	60
16	18	200	160	80	80

GF585EPLUS > Dati di carico su Legno lamellare

Diametro barra	Carico ultimo medio a trazione N _{Rum}	Carico ultimo medio a taglio V _{Rum}	Carico ammissibile a trazione N _{rec}	Carico ammissibile a taglio V _{rec}
mm	kN	kN	kN	kN
8	vista la variabilità sul mercato di supporti di questo tipo, si raccomanda di ricavare i valori di carico tramite opportune prove in situ.	3,2	riferirsi alle istruzioni CNR-DT 206/2007 (7.10.2.3)	
10		4,2		
12		6,1		
16		10,7		