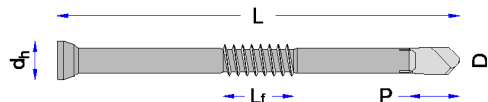
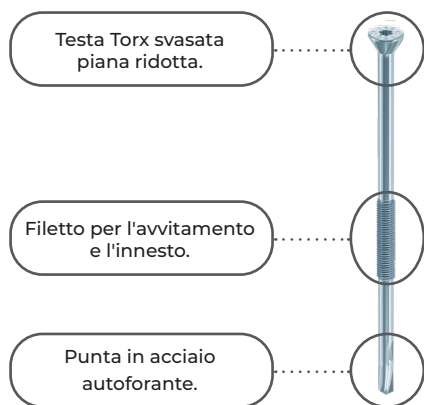


WSA

Perno autoforante



MATERIALE



CERTIFICAZIONI



CAMPI DI UTILIZZO



Commerciale		Dimensionale						Tx	Materiale	Trattamento
Gamma	Q.tà*	D	D _h	L	L _f	P				
Codice	N°	∅	∅	mm	mm	mm	mm	-	-	
173SA7073	100	7	15	73	35	20	T-40	Acciaio al carbonio	Zinc. elettrolitica	
173SA7093	100	7	15	93	35	20	T-40	Acciaio al carbonio	Zinc. elettrolitica	
173SA7113	100	7	15	113	35	20	T-40	Acciaio al carbonio	Zinc. elettrolitica	
173SA7133	100	7	15	133	35	20	T-40	Acciaio al carbonio	Zinc. elettrolitica	
173SA7153	100	7	15	153	35	20	T-40	Acciaio al carbonio	Zinc. elettrolitica	
173SA7173	100	7	15	173	35	20	T-40	Acciaio al carbonio	Zinc. elettrolitica	

* per confezione (articoli fornibili anche singolarmente)

WSA > Valori statici

Gamma		Momento caratteristico di snervamento (gambo liscio) M _{y,k} [Nm]	Base trave in legno b [mm]	Resistenza caratteristica a taglio			
codice	D x L			F _{V,Rk,α=90°} [kN]		F _{V,Rk,α=0°} [kN]	
				C24	GL24h	C24	GL24h
173SA7073	7 x 73	27,30	80	5,62	5,93	7,25	7,69
173SA7093	7 x 93	27,30	100	6,23	6,63	8,32	8,89
173SA7113	7 x 113	27,30	120	7,00	7,48	9,55	10,25
173SA7133	7 x 133	27,30	140	7,85	8,42	10,36	10,80
173SA7153	7 x 153	27,30	160	8,59	8,95	10,36	10,80
173SA7173	7 x 173	27,30	180	8,59	8,95	10,36	10,80

- α = angolo forza-fibre legno